

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ



**Алчевский
Металлургический комбинат**
(ЦВС подбункерных помещений ДП №1)

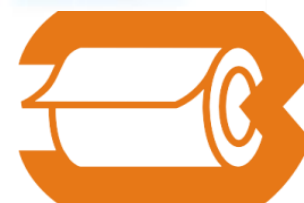


**Двухсекционный
двухпольный электрофильтр**

- Объем очищаемых газов 690 000 м³/ч
- Входная концентрация пыли 5,1 г/нм³
- Выходная концентрация пыли 0,04 г/нм³



Проект сухой газоочистки
с импульсной регенерацией для ферросплавных печей №5 и 6



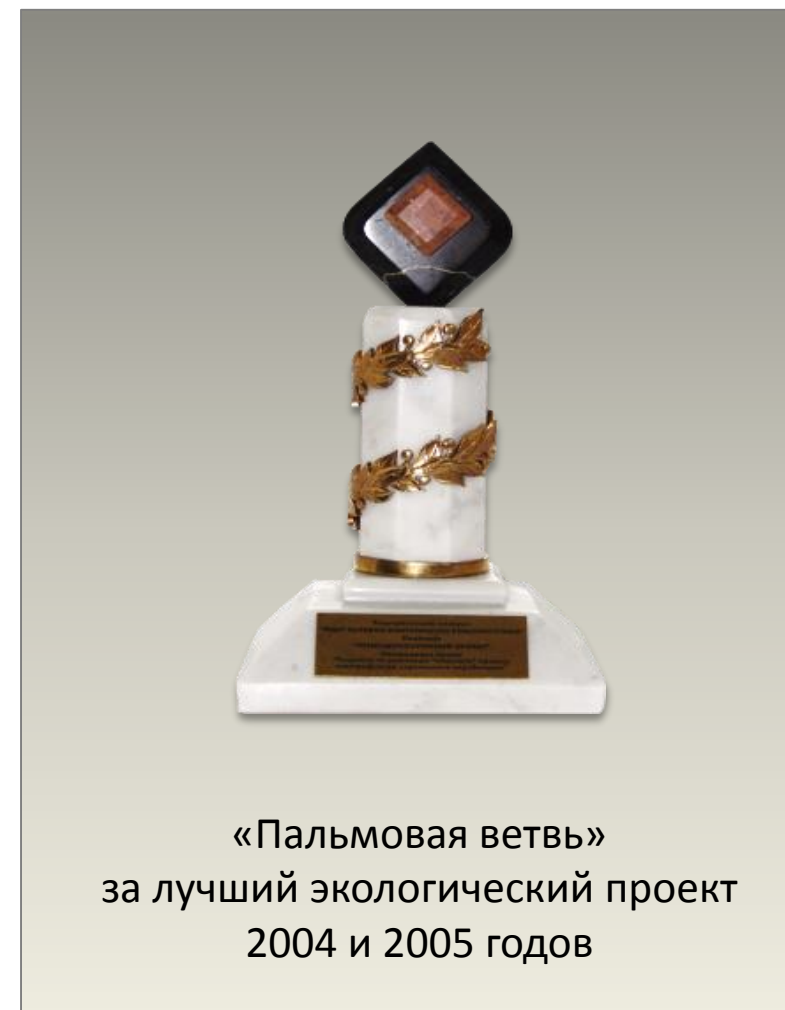
Система газоочистки из двух электрофильтров.
Каждый фильтр состоит из двух секций и трех полей.

- Объем очищаемых газов 1 600 000 м³/ч
- Входная концентрация пыли 10,4 г/нм³
- Выходная концентрация пыли 0,027 г/нм³



Аспирация литейного двора на
базе двух электрофильтров.
Каждый фильтр состоит из трех полей.

- Объем очищаемых газов 800 000 м³/ч
- Входная концентрация пыли 4 г/нм³
- Выходная концентрация пыли 0,046 г/нм³



«Пальмовая ветвь»
за лучший экологический проект
2004 и 2005 годов

Очистка отходящих газов котлоагрегата ТП-100

Два 5-ти польных электрофилтра

- Объем очищаемых газов 1 583 880 м³/ч
- Входная концентрация пыли 32,6 г/м³
- Выходная концентрация пыли 0,032 г/м³



Здолбуновский цементный завод «Волынь-цемент» Аспирация вращающейся печи №6



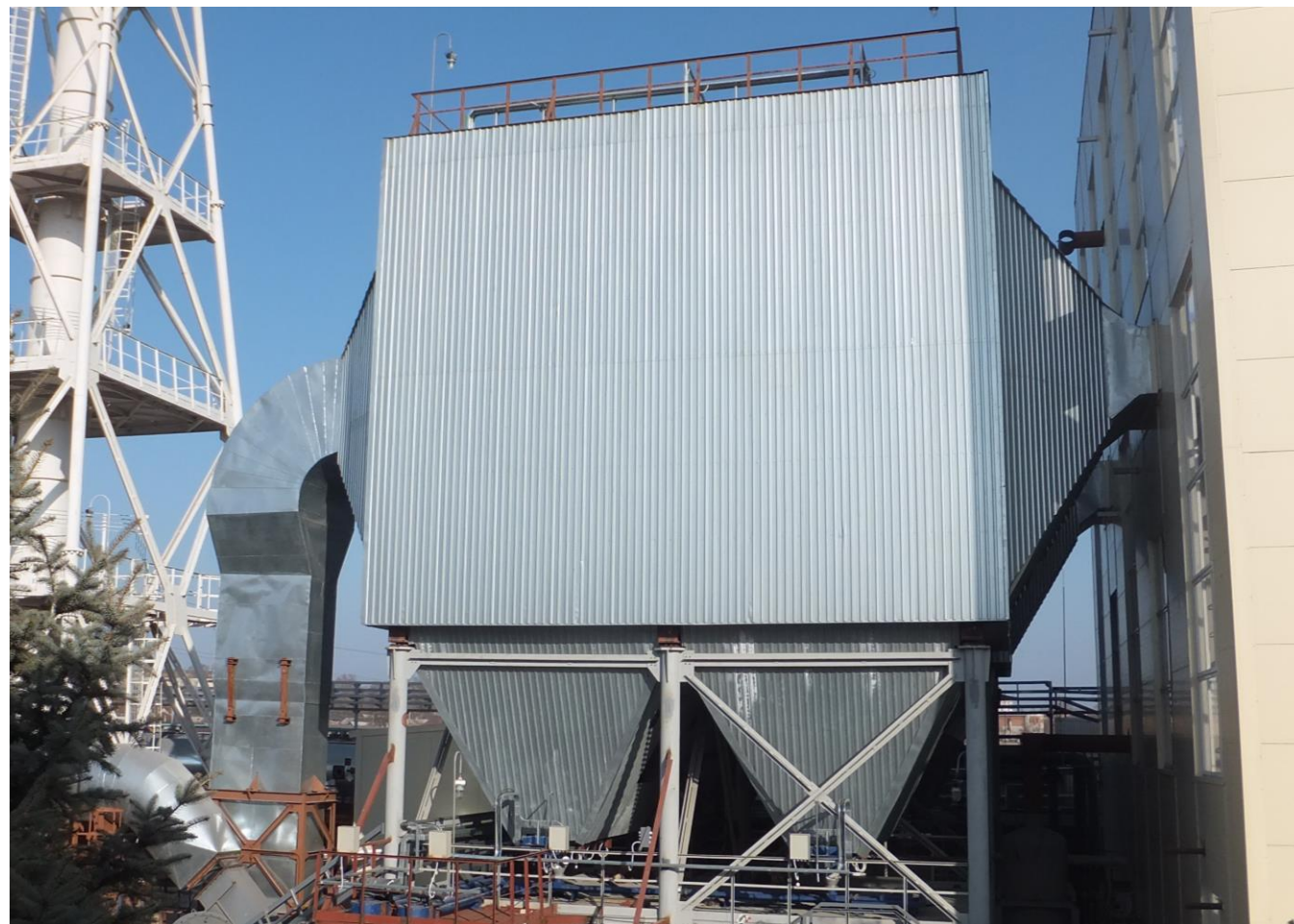
Трехпольный горизонтальный электрофильтр

- Объем очищаемых газов 405 000 м³/ч
- Входная концентрация пыли 17 г/м³
- Выходная концентрация пыли 0,05 г/м³



Очистки дымовых газов котла,
сжигающего кородревесные
отходы

- Объем очищаемых газов 270 000 м³/ч
- Входная концентрация пыли 3,1 г/м³
- Выходная концентрация пыли 0,03 г/м³



Очистки дымовых газов котлов,
сжигающих лузгу подсолнечника.
Построено два комплекса

- Объем очищаемых газов 80 000 м³/ч
- Входная концентрация пыли 6 г/м³
- Выходная концентрация пыли 0,05 г/м³



Очистки дымовых газов котлов,
сжигающих древесную щепу.
Рукавный фильтр ФРУ-230

- Объем очищаемых газов 20 000 м³/ч
- Входная концентрация пыли 2 г/м³
- Выходная концентрация пыли 0,02 г/м³



Перевод котлоагрегата ДКВР 20-23-250ГМ с природного газа на лузгу подсолнечника.
Применена вихревая горелка и электрофильтр

- Объем очищаемых газов 60 000 м³/ч
- Входная концентрация пыли 6 г/м³
- Выходная концентрация пыли 0,05 г/м³

Бурштынская ТЭС

- С 2004 по 2007 годы спроектированы, изготовлены, поставлены, смонтированы и сданы в эксплуатацию, 6 электрофильтров на Бурштынской ТЭС для трех энергоблоков (№9, 10, 11) мощностью 200 МВт каждый

Славянская ТЭЦ

- 2006 г. Замена внутреннего механического оборудования трех фильтров Flakt на блоке 7б (300 МВт)

Кураховская ТЭС

- 2012 г. Выполнен проект сухого отбора золя от блока №8 Кураховской ТЭС. Сбор и транспортировка золы от бункеров электрофильтра до прирельсового склада.
- 2012 г. Разработан и реализован проект технического переоснащения аспирационной установки силосных емкостей склада сухой золы
- 2013 г. Разработан и реализован проект строительства аспирационной установки дробильного корпуса

ТЭЦ-1, пгт. Иванков, Киевская обл.

- 2014 г. Разработаны проекты двух очередей строительства электрофильтров за котлами, сжигающими древесные опилки. Выполнен монтаж первой очереди.

Дарницкая ТЭЦ, г. Киев

- 2014 г. Проект реконструкции газоочистного оборудования котлоагрегатов ТП-220 ст. №6, 7, 8, 9 с применением системы «мокрой» сероочистки

Черкасская ТЭЦ, г. Черкассы

- 2014 г. Разработан и реализован проект реконструкции оборудования пылеуловителей пылесистем котлоагрегата БКЗ-220-100ГЦ с установкой рукавных фильтров.

Стахановский ферросплавный завод

- 2005 г. Выполнен проект на поставку сухой газоочистки руднотермических печей №5, №6

Запорожсталь

- 2007 г. Сдана в эксплуатацию установка из двух электрофильтров для очистки аспирационных газов хвостовых частей агломашин №1-№6
- 2013 г. Разработан проект и выполнена реконструкция газоочистной установки по очистке технологических газов агломашины №1 от пыли и оксидов серы

Алчевский меткомбинат

- 2007 г. Очистка аспирационных газов подбункерных помещений ДП№1 на базе электрофильтра

Побужский ферроникелевый комбинат

- 2011 г. Разработан проект реконструкции электрофильтров ПГП 55-3У, очищающих отходящие газы от трубчатых печей № 1-4
- 2013 г. Выполнено изготовление, поставка и сдача в эксплуатацию рукавных фильтров для систем аспирации ПУТ

Магнитогорский МК

- 2014 г. Разработан и реализован «под ключ» проект «Очистка аспирационных газов литейного двора доменной печи №6»

Запорожский огнеупорный завод

- 2012 г. Выполнена реконструкция аспирации трубных мельниц №1, 2, 3, 4 на базе рукавных фильтров

Волынь-Цемент, г. Здолбунов, Ровенская обл.

- 2005 г. Выполнена реконструкция электрофильтра по очистке отходящих газов вращающейся печи №1
- 2009 г. Совместно с фирмой FLSmidt (Дания) выполнен проект, изготовление, монтаж и сдача в эксплуатацию электрофильтра по очистке отходящих газов вращающейся печи №6

Николаевцемент, г. Николаев, Львовская обл.

- 2004 г. Выполнена реконструкция электрофильтра по очистке отходящих газов вращающейся печи №1
- 2008 г. Строительство нового комплекса по очистке отходящих газов вращающейся печи №4
- 2009 г. Выполнена реконструкция электрофильтра по очистке отходящих газов вращающейся печи №2

Югцемент, п.г.т. Ольшанское, Николаевская обл.

- 2007 г. Строительство нового комплекса по очистке отходящих газов вращающейся печи №4

**БЛАГОДАРИМ ЗА
ВНИМАНИЕ**

